

BETONIELEMENTIN ALSECCO -RAPPAUSPINNOITUS

Alustan esikäsittely :

Betonielementin tulee olla esim. vesihiekkapesty.
Alustan tulee olla kantava ja vapaa tartuntaa haittaavista aineksista.
Laastiroiskeet puhdistetaan. Lohkeamat ja varaukset paikataan betonilaastilla.
Eryityisesti kuumalla kelillä on huomioitava ilman ja alustan lämpötila ja pohjan huolellinen primerointi.

Rajalistan asennus :

Tarvittaessa elementtisaumojen rajakohtaan asennetaan alsecco-rappauksen rajalista, joka valitaan pinnoituksen paksuuden mukaan. Yleisesti: esim. betonipieliementtien koviin vaakasaumoihin tulee jättää saumat; jos pintalaasti rapataan yli, kohtaan tulee halkeama.

Limutus :

Mikäli alusta on huokoinen tai karkea, tehdään ns. limutus pohjalaastilla Armatop MP. Jos alusta on kaikin tavoin tasainen ja siisti, ei huokosia, voidaan limutus jättää pois.
Alustan ja ilman lämpötilan tulee olla vähintään + 3 astetta.
Armatop MP sekoitetaan ohjeen mukaan ja levitetään alustalle joko ruiskulla tai käsin liipillä. Laasti liipataan suoraksi.

Saumojen kittaukset :

Elementtisaumat voidaan kitata ennen tai jälkeen pinnoituksen.
Jos kittaus tehdään ennen pinnoitusta, saumat pyyhkäistään puhtaaksi pintalaastista.
Jos kittaus tehdään pinnoituksen jälkeen, on saumojen reunat puhdistettava pintalaastista. Mikäli kitti on kosketuksissa silikonihartsipinnoitteeseen, tulee kitin olla silikonipohjaista.

Pohjustus :

Pohjalaastin kuivuttua voidaan tehdä pohjustus ; kuivumisessa on huomioitava ilman kosteus ja lämpötila.
Pohjusteena käytetään pinnoituslaastin mukaista primeria.; silikonihartsilaasteille primeri on Haftgrund Sc .
Primeri sävytetään pintalaastin sävyyn. Primeri levitetään kertaalleen telalla, siveltimellä tai ruiskulla huolellisesti ja peittävästi. Primerin käyttö tasaa pohjan kosteusolosuhteita, parantaa pintalaastin tarttuvuutta ja helpottaa pinnoitusta.

Pinnoitus :

Primerin kuivuttua (n. 24 h), tehdään pinnoitus.

Pintalaastiksi kannattaa valita silikonihartsipohjainen tuote.
Pintalaasti voidaan levittää käsin hiertäen tai ruiskulla .
Soveltuva ruisku on esim. Cura 10, 1200, 2500.
Silikonihartsipinnoitteet ovat levä- ja homesuojattuja, kestävät mineraalisia laasteja paremmin mekaanista rasitusta, ovat hieman elastisia ja niistä saadaan vahvempia sävyjä.

Nämä pinnoitteet ovat myös tehtaalla valmiiksi sekoitettuja, jolloin pinnoituksesta saadaan erittäin tasalaatuinen..

Mikäli pinnoite ruiskutetaan, voidaan keinoharts- ja silikonihartsilaastiin lisätä pieni määrä vettä (max. 2 %), työstämisen helpottamiseksi.

Ennen pinnoitusta laastit sekoitetaan.

Työsaumojen välttämiseksi tulee yhtenäiset alueet työstää märkää märälle - periaatteella.

Pinnoitustyöhön tulee varata riittävä määrä työntekijöitä, jotta yhtenäiset pinnat voidaan tehdä ilman taukoja. Pinnan ruiskutus on paras tehdä esim. nostimesta käsin. Ruiskuttaessa tulee säätää ilman ja massan syöttö niin, että saadaan haluttu lopputulos; hienompi tai karkeampi pinta.

Vallitsevat sääolosuhteet on otettava huomioon. Korkeissa lämpötiloissa ja kovalla tuulella ei pinnoitusta voi tehdä. Vastaavasti tulee huomioida ilman kosteus ja lämpötila etenkin syksyllä ja huomioida se, että alle 8 asteen lämpötiloissa ja/tai ilman kosteuden ollessa suuri pinnoitteen sitoutuminen hidastuu huomattavasti ja saattaa kestää useita päiviä. Ohjeellisista kuivumisajoista on saatavana erillinen taulukko.

Tarvittaessa julkisivu tulee suojata pinnoitteen kuivumisen ajaksi.

Myös vesipellit ja syöksyt tulisi asentaa mahdollisimman pian pinnoituksen valmistumisen jälkeen, jotta pinnoitukseen ei tulisi valumajälkiä.

Pinnoituksen jälkeen kiinnikkeiden läpimenot samoin kuin syöksyjen kiinnikekohdat, tiivistetään / kitataan huolellisesti.

Mikäli pintalaastina on silikoni- tai keinohartsipinnoite, ei kitti saa olla PU-pohjainen. Kittauksen alle tulee laittaa pohjanauha tai tiivistenauha.

Vesipellit asennetaan pintarappauksen jälkeen ruuveilla alakarmiin ja asennusliimalla vesipenkkiin. Vesipeltien ylösnostot smyygeille kitataan myös huolellisesti.

Myös pellityksen sisäkulmien tulee olla tiiviit.